

加强监督管理 确保机械作业安全

风扇、电视、电脑、手机、汽车……日常生活中，我们身边围绕着各种各样的机械，而这些机械产品都是由不同类型的机械生产出来的。而在生产的过程中，企业在机械作业时的安全应当如何保障呢？对此，区安监局相关工作人员表示，除了切实做好相关监督管理工作外，区安监局还要求企业严格落实好安全生产主体责任，确保生产安全。

据区安监局统计，目前我区共有机械行业企业 262 家，存在企业规模较小、安全生产基础薄弱以及个别机械行业企业设备的安装、使用、检测记录不全等问题。

机械的种类繁多，可以按几个不同方面分为各种类别，如：按功能可分为动力机械、物料搬运机械、粉碎机械等；按服务的产业可分为农业机械、矿山机械、纺织机械、包装机械等；按工作原理可分为热力机械、流体机械、仿生机械等。

而机械行业主要包括金属制品业，通用设备制造业，专用设备制造业，汽车制造业，铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业，电气机械和器材制造业，计算机、通信和其他电子设备制造业，仪器仪表制造业，金属制品、机械和设备修理业等 9 大类企业，但不包括金属制日用品制造，船舶及相关装置制造，航空、航天器及设备制造，自行车制造，电池制造，家用电力器具制造，照明器具制造，钟表与计时仪器制造等 8 个中类所包含的全部企业；手工工具制造，刀剪及类似日用金属工具制造，搪瓷日用品及其他搪瓷制品制造，衡器制造，照相机及器材制造，眼镜制造等 6 个小类的企业；家用锁具及其配件制造企业。

位于明珠工业园的广汽日野汽车有限公司是一家以生产重卡、牵引车等为主的汽车生产企业。在该企业的重卡总装部，记者见到起重机械、压力机、叉车、牵引车等机械遍布在车间每个角落。据该企业相关负责人介绍，整个车间共有过百台起重机械，3 台过千吨的压力机，48 台叉车等，整个生产流水线共有 7 个工序，包括冲压、焊装、涂装、装配等，每道工序的完成都离不开这些机械的辅助。由于一些机械比较重型，操作的专业性也比较强，该公司员工入职前必须接受三级安全教育，在岗期间还要接受各种形式的技能培训和安全教育。

“在每个岗位，我们都有一份作业标准书，要求员工必须按照标准书的要求操作。在员工上岗前，我们首先会进行三级安全教育，待培训合格后才会安排员工上岗作业，并且要其在岗位上达到熟练后才允许其进行单独作业。”该企业有关负责人介绍道，在使用机械作业前，员工除了要佩戴好安全帽、耳塞、手套等防护用具外，还要先仔细检查设备后才能开始作业。

据了解，广汽日野汽车有限公司每年车辆总产量过万，就以共有三四百人作业的重卡总装车间来说，每天需要生产出二三十台的重卡。为保障每道工序在面对如此繁重的任务量的情况下做到安全可控，该公司坚持安全最优先的方针，建立健全专职安全管理部门、安全生产委员会、三级安全管理网络等组织机构，共完善公司安全生产管理规章制度 47 项，每个岗位都配有岗位作业指导书，签订《安全生产目标管理责任书》落实责任机制，并定期开展安全生产月活动、KYT 危险预知训练等活动。

“每天工作前，我们首先会根据点检表对每一个设备进行点检，其中特种设备还会有一个专门的部门进行月度点检。其次，在岗位作业前，员工还会对工具再作一次点检，确保作业安全。”该企业有关负责人表示，该企业针对每一个工序都制作了一份应急预案，包括综合应急预案、专项应急预案以及现场应急预案等，同时该企业还每年按照时间点定期开展各类演练，确保事故发生时能做到及时应对。

“为加强对机械行业的安全生产监管，今年 2 月至 4 月，我局联合各镇（街、园区）安监中队开展机械行业专项检查，重新摸排机械行业企业底数，制作及对照《安全监管部门执法检查表》开展执法检查，督促企业落实安全生产主体责任。同时，我们还严格对照《机械

行业重大生产安全事故隐患判定标准》，开展隐患排查和治理，实现闭环管理，有效防范安全生产事故的发生。”区安监局相关负责人说。

区安监局还会根据安全生产检查制度，比照机械行业的《安全监管部 门执法检查表》，逐一检查企业相关场所是否设置在熔炼炉、熔融金属吊运和浇注影响范围内，吊运熔融金属的起重机是否符合冶金铸造起重机技术条件，或驱动装置中是否设置两套制动器，吊运浇注包的龙门钩横梁、耳轴销和吊钩等零件是否进行定期检查，铸造熔炼炉炉底、炉坑及浇注坑等作业坑是否存在潮湿、积水状况或存放易燃易爆物品等情况。

“为做好安全检查工作，我们会从安全检查的类型、安全检查的内容、安全检查的方法、安全检查的组织实施、安全检查与改进这五个方面做好检查工作，确保检查全面有效。”该负责人介绍道，检查的内容主要包括思想、制度、隐患、措施、教育培训、事故处理等，检查方法主要是通过看、听、嗅、问、测、验、析等手段进行。同时，区安监局要求每次检查要有计划，明确要点，结合检查内容，确定检查形式、方法，通过检查发现问题，解决问题，交流经验，互相学习，预防事故的发生；检查要讲求实效，认真贯彻“边检查、边整改”的原则，对检查出的问题，必须做到条条有着落、件件有交代，在抓整改中抓住隐患分类排队，做好整改工作的“三定”（定措施、定时间、定人员），并做好整改督查工作三个环节。